



“芯”光突围 格恩半导体打破氮化镓激光芯片海外垄断

星报讯(记者 唐朝) 无尘车间里,经过外延生长、光刻蚀、封装测试等十余道精密工序,一片片氮化镓激光芯片批量下线。日前,“活力中国调研行”采访团来到六安市金安经济开发区,探访这座实现国产激光芯片规模化量产的硬科技阵地。

作为国家级专精特新重点“小巨人”企业,安徽格恩半导体有限公司是国内氮化镓激光芯片赛道的核心突围者。

长期以来,氮化镓激光芯片核心技术被日、德企业垄断数十年,国内下游应用高度依赖进口。2023年8月,该企业实现国内氮化镓激光芯片规模量产零的突破,建成从芯片设计、外延生长、加工制造到封装测试、模组生产的完整IDM全产业链,仅用八个半月便完成全链条工厂建设,跑出了产业落地的“六安速度”。

目前,企业已形成蓝、绿、紫光全波段产品矩阵,蓝光芯片最高输出功率超7W,绿光芯片功率突破1.5W,性能达国际先进水平,产

品批量进入激光投影、车载照明、工业加工、激光医疗等高价值场景,有效缓解了国内高端光源的供应风险。

“核心技术的壁垒,只能靠一次次实验去击穿。”格恩半导体技术中心负责人介绍,团队自主攻克了超低缺陷外延生长、高损伤阈值腔面镀膜、低热阻共晶封装等六大核心工艺,将芯片电光转换效率从35%提升至42%以上。这看似微小的数值提升,背后是研发团队针对晶体缺陷、腔面失效等行业共性难题,历经数百次迭代攻关的成果。近三年,企业累计研发投入约1.5亿元,研发强度常年保持在营收30%以上,累计申请专利超550项,发明专利占比超90%。

此外,六安市工信局相关负责人介绍,当地已初步构建从上游材料到下游封测的半导体产业链,金安区形成氮化镓激光产业核心集聚,通过专班精准服务、技改政策支持、人才配套保障等举措为硬科技企业赋能。

从“小草房”到世界500强 奇瑞的全球化与智能化跃迁之路

星报讯(记者 章沁樑) “奇瑞汽车连续23年位居中国品牌乘用车出口第一。”日前,记者随“活力中国调研行”来到安徽芜湖奇瑞智造二工厂(智界超级工厂),奇瑞集团新闻发言人金弢波在现场介绍了这份亮眼成绩。

据金弢波介绍,截至7月底,奇瑞集团全球累计汽车用户突破2016万,其中海外用户超699万。依托全球化、新能源两大核心赛道的增长势能,2026年1-7月,集团累计汽车销量163.4万辆,同比增长10.1%。其中,出口114.6万辆,同比增长71.2%,稳居中国汽车出口第一;新能源汽车销量60.4万辆,同比增长42.3%,规模与增速稳居行业前列。

亮眼数据的背后,是智能制造硬实力的坚实支撑。走进智界超级工厂焊装车间,林立的机械臂正在精准完成各项焊接任务。根据系统设计的路线,焊接机器人将零部件托举至特定位置,自动调整角度、完成涂胶,整个过程无人工参与。

“这一厂区全面部署了自动化、智能化的生产线,从冲压、焊装到总装,关键工序的整体自动化率达到80%。”智界汽车总经理助理舒来表示,智界超级工厂配套了超万项全维度精密质

量检测体系,能够对出厂汽车进行一致性管控和微米级的瑕疵筛查。依托数字化智能工厂的基础,生产稳定性与交付效率也大幅提升。

这座由奇瑞与华为联合打造的智界专属生产基地,于2025年6月成为国内首个通过国家智能制造能力成熟度四级认证的新能源乘用车工厂。工厂以四级认证、端到端AI、超万项检测、旗舰级工艺、可进化五大亮点树立行业新标杆——从研发到交付全程AI驱动,全链路超万项检测实现微米级隐性瑕疵筛查,关键工序100%自动化,数字孪生与自学习内核支撑产线持续升级。最新信息显示,智界V9全景智慧旗舰MPV在7月单月交付超10000台。

这个创业始于1997年,从“小草房”起步,历经无中生有、快速发展、战略转型和新一轮腾飞四个阶段的企业,现已发展成为以汽车产业链为核心,覆盖整车制造、核心零部件、汽车金融、现代服务、智能科技等多元领域的全球化产业集团。从“小草房”到世界500强,从23年蝉联出口冠军到超级工厂的智造跃升,奇瑞正以技术硬实力和品质高标准,持续擦亮中国汽车品牌的全球化名片。

安徽代表队入围 全国智慧农业创新大赛第一方阵

星报讯(记者 张亚琴) 近日,2026年全国智慧农业创新大赛在河北雄安新区成功举行。安徽首次组织代表队参加该大赛的无人机巡田解决方案赛道,经现场专家裁判组裁决、公证处全程监督下,中联智慧农业股份有限公司在参赛的18家代表队中脱颖而出,入围大赛的五强阵营。

本次大赛由农业农村部信息中心牵头主办,以“AI农业·慧创未来”为主题,坚持应用导向,聚焦农业生产关键环节与技术难点,在实际生产场景展开实操比拼,集中呈现了我国智慧农业领域最新创新成果的应用效果。我省参赛成果为智慧农业(大田)一体化解决方案,本方案在技术上实现了三项核心突破,让智慧农场管理更智能、更高效。方案实行全流程“无人化”自主作业。依托AI与大数据技术,集成地块管控、作物监测、病虫害防治预警、变量施肥及人、机、物全维度管理功能,实现从数据采集、智能决策到农机作业的全链路自动化,覆盖规模化农场全流程管护需求。同时进行航拍路线“量身定制”。平台内置“正射影像”拍摄模式,可自定义航线规划、全自动常态化巡检,完成大田影像标准化采集,确保影像数据的高质量拼接,灵活满足不同场景的作业需求。此外,还需要多机协同与集群调度。配套无人机遥感系统支持基站远程管控,平台支持多基站多机并行管理,一屏监控全局、一键集群起飞,有效缩短规模化作业总用时,显著提高生产效率。目前该方案已在安徽、湖南、四川、新疆等省(自治区)累计推广应用面积已达500万亩以上。

淮蚌高铁、淮阜高铁 同日启动接触网热滑试验

星报讯(许文峰 曹锟 记者 章沁樑) 记者从中国铁路上海局集团有限公司获悉,8月9日零时起,新建淮蚌高铁、淮阜高铁同时启动全线接触网热滑试验,为下一步开展联调联试创造了条件。

接触网热滑试验是电气化铁路联调联试前的关键环节。在接触网带电情况下,热滑试验列车以不超过80公里时速运行,通过受电弓的滑行,精确检测接触网与受电弓的弓网关系,确认相关设施设备达到联调联试条件。淮蚌高铁、淮阜高铁热滑试验计划至8月12日4时结束,为期4天。热滑试验结束后,两条高铁将进入联调联试阶段。

淮蚌高铁位于皖北平原,线路北起淮萧联络线淮北站,向南经淮北、宿州、蚌埠三市,接入蚌埠南站,新建正线全长约161公里,设计时速350公里,共设淮北站、淮北西、宿州西、双堆集、固镇南、蚌埠南6座车站,其中淮北站和蚌埠南站为既有车站,其余为新建车站。

淮阜高铁西起京港高铁商合段和郑阜高铁共线车站阜阳西站,经亳州市利辛县、蒙城县,东至淮蚌高铁双堆集站,新建正线全长约142.5公里,设计时速350公里,共设蒙城、利辛、颍泉北、阜阳西4座车站,其中阜阳西站为扩建既有车站,其余为新建车站。

淮蚌高铁、淮阜高铁开通运营后,将成为皖北城市群连接合肥都市圈及沪宁杭等地区的便捷通道,对完善区域铁路网布局,推动皖北城市群与合肥都市圈深度融合,打造“轨道上的长三角”,促进区域经济社会高质量发展具有重要意义。

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善